

Color Gruppe München installiert Finestfog-Luftbefeuchtung am neuen Standort

## Voller Einsatz: 40 Hochdruckdüsen für 13.000 m<sup>3</sup>



**40 Hochdruckdüsen sorgen am neuen Standort der Color Offset GmbH für ein perfektes Klima in der rund 2.200 m<sup>2</sup> großen Halle.**

Die Color Offset GmbH startete 1975 mit Fachkompetenz, einer gehörigen Portion unternehmerischen Ehrgeiz, den damals modernsten Druckmaschinen sowie fünf Mitarbeitern in die Produktion von Drucksachen. Mit Mut zum Wachstum und einer klaren Vision erwarb das Familienunternehmen 1982 ein Grundstück in der Geretsrieder Straße in München und errichtete darauf innerhalb von zwei Jahren ein modernes Druckereigebäude, das auch für weitere Entwicklungen genügend Optionen bot. Die heutige Color-Gruppe setzt sich aus vier Einzelgesellschaften mit klar definierten technischen Schwerpunkten zusam-

men und wird von den beiden Inhabern und Geschäftsführern Wolfgang Huber und Peter Wagstyl geleitet.

Im Zuge des Generationswechsels 2001 entwickelte sich die Color Gruppe von einer klassischen Akzidenzdruckerei zu einem modernen Dienstleistungsunternehmen mit einem Vorstufenbetrieb, einer voll ausgestatteten Digitaldruckerei, einer Offsetdruckerei, die außergewöhnliche Produkte im High-Quality-Bereich herstellt, sowie einem Weiterverarbeitungszentrum mit Lager und Logistikservice.

PSO- und FSC-Zertifizierung, klimaneutrales Drucken und der sparsame Umgang mit Ressourcen sind bei der heute rund 100 Mitarbeiter starken Color Gruppe gelebter Standard.

### Zweiter Standort

Um den immer größer werdenden Kundenstrom vom täglichen Produktionsverkehr besser trennen zu können, bezog die Color Gruppe mit ihrer Offsetproduktion in der »WerkStadt Sendling« (früher Philip-Morris-Halle) neue

### Druck + Form, Stand 6616

Räumlichkeiten. Auf 2.500 m<sup>2</sup> sind hier seit Juni dieses Jahres der komplette Offsetdruck, die Veredelungs- und Weiterverarbeitungsstraßen des Unternehmens untergebracht.



**Fritz O. Rüth (l.) überzeugte Peter Wagstyl (r.), Geschäftsführer der Color Gruppe, von den Vorteilen einer Wasseraufbereitung und Luftbefeuchtung aus dem Hause Finestfog. Dessen Geschäftsführer Christian Wagner (Mitte) wird demnächst auch den »alten« Standort mit einer Finestfog-Anlage ausrüsten.**

Zwar gab es am zweiten Standort bereits eine Dampf-Befeuchtungsanlage, doch stellte sich diese auf Dauer als wahrer Energiefresser heraus.

### Perfekte Luftfeuchtigkeit

Fritz O. Rüth stellte Geschäftsführer Peter Wagstyl wiederholt die Luftbefeuchtungs- und Wasseraufbereitungsanlagen von Finestfog vor. Auch die Kosten- und Nutzen-Vorteile sind dabei



**Sowohl die Luftbefeuchtung als auch die Druckmaschinen – hier die neue vollausgestattete Heidelberg Speedmaster XL-5 plus Lack bei Color Offset – erhalten dank der Wasseraufbereitungstechnik von Finestfog reines Wasser.**

im Fokus der Ausführungen gerückt und ausführlich diskutiert worden. Die minimale Geräuschentwicklung der Systeme, der Verzicht auf Ventilatoren, das gute Preis-Leistungsverhältnis – speziell bei großen Anlagen –, der hygienisch einwandfreie Betrieb sowie die hohe Befeuch-

tungsleistung haben Wagstyl am Ende überzeugt.

Bei der Ausstattung des neuen Standortes kam Finestfog mit 40 Zerstäubungsdüsen an einem Strang aus, um die 13.000 m<sup>3</sup> der Produktionshalle perfekt mit der richtigen Luftfeuchtigkeit zu versorgen.

Fünf Jahre Vollgarantie und nur 400 Watt Energie für 128 Liter Befeuchtungsleistung pro Stunde haben Wagstyls Investitionsentscheidung bestätigt.

**Color Gruppe**

**Tel. 0 89 / 7 80 41-0**

**Finestfog**

**Tel. 0 81 02 / 7 78 48-0**

Besuchen Sie uns auf der  
**Druck + Form Sinsheim**  
12.10.–15.10.2011 – Stand 6616



## Luft + Wasser

- > Luftbefeuchtung
- > Wasserenthärtung
- > Feuchtwasserversorgung
- > Reinwassererzeugung
- > Härtemitteldosierung
- > UV-Entkeimung

